

关注男士“面子工程”安全

——2019年上海市剃须刀、电推剪及类似器具产品质量监督抽查公告解读

◆季志坚 / 文

近期,上海市市场监督管理局对本市生产和销售的剃须刀、电推剪及类似器具产品质量进行了专项监督抽查。本次共抽查了30批次产品,经检验有5批次产品不合格,合格率为83.3%。

本次抽查发现的5批次不合格产品涉及的不合格项目有:标志和说明、稳定性和机械危险、电源连接和外部软线。这些不合格项都可能对用户或环境造成一定的危害。

本次抽查到的不合格产品中有1批次为“标志和说明”不合格,主要问题是电推剪上无铭牌标识,无必要的额定电压、额定输入功率或额定电流和符号标识。这样的产品在使用过程中易造成触电事故。

有1批次不合格产品为“稳定性和机械危险”不合格,主要问题是毛球修剪器的运动部件封盖不严密,试验探棒能触及危险的运动部件,易造成对使用者的人身伤害。

还有5批次不合格产品为“电源连接和外部软线”不合格,主要问题是:剃须刀、电推剪的插脚尺寸不符合标准要求,在使用时,易造成意外触电。电推剪电源线的截面积不符合标准要求,在电推剪使用时,电源线的截面积太小,会造成电源线发热、绝缘老化,导致漏电,引起火灾。

选购小常识

电动剃须刀是男士生活的必需

品,它能够让男同胞顺利地完成“面子工程”的第一步。电推剪是理发、美发工具。毛球修剪器又叫毛球器、剃毛器、剪绒器等,是一种专门为去除衣物表面毛球而设计的产品,它既修剪毛球又吸出毛衣内的灰尘等杂物,是毛衣的“美容器”。这些“美容器”的质量优劣,直接关系到使用者的人身安全。消费者在购买时如何挑选呢?

如何选购电动剃须刀:

电动剃须刀的种类很多,它们的



2019年上海市电动剃须刀产品质量监督抽查不合格产品

序号	产品名称 (标称)	商标 (标称)	规格型号	生产日期批 号(标称)	生产企业 (标称)	购买地点 或渠道	主要不合 格项目
1	毛球修剪器	RENJIE 人杰	RJ-B188/220V~2W	/	台州人杰电器有限公司	苏州雨润发综合超市有限公司上海分公司	稳定性和机械危险;电源连接和外部软线
2	电动剃须刀	Paiter	PS6604/220V~2W	/	浙江百特电器有限公司	上海市松江九亭镇鲍德温超市	电源连接和外部软线
3	电推剪(外包装)	CHAQBA	CH-B08/220V~10W	/201808-07	广州市超霸美发用品用具有限公司	上海圆迈贸易有限公司	电源连接和外部软线
4	升级版电推剪(外包装)	LILI 利力	028/220V 18W~28W (外包装)	/	广州市中牌电子产品有限公司	上海圆迈贸易有限公司	标志和说明;电源连接和外部软线
5	剃须刀	Kuren 酷人	KR103/220V~3W	/	温州市丽科电器有限公司	上海奉浦苏宁易购销售有限公司	电源连接和外部软线

(摘自上海市市场监督管理局“2019年上海市剃须刀、电推剪及类似器具产品质量监督抽查结果”)

额定电压、额定功率、传动机构、结构原理、价格高低等都有较大的区别。选购时,应因地制宜、因人而异地参考如下几点:

1. 电铸网罩(也称静刀、固定刀)是电剃须刀的关键部件,不得有裂纹和变形。其中刀刃是否锋利是最主要的,它关系到剃须刀的使用寿命,最好能试一下是否安全修剪,不要选购有拉毛刺激的剃须刀。

2. 绝缘性能良好,安全可靠,不应有任何漏电现象。

3. 希望能适应各种场合使用的人,应选择多用型电剃须刀。

4. 胡子稀疏、细软,皮肤光滑

并要求剃得较短一些的人,可选择振动往复式电剃须刀或一般型旋转式电动剃须刀。大胡子或胡子又粗又硬的人,可选择长方形狭缝式外刀电剃须刀、圆形狭缝式外刀电动剃须刀或三头旋转式电动剃须刀等。但是,这类电动剃须刀结构复杂,价格较贵。

5. 充电式电动剃须刀所使用的蓄电池以圆筒密封式镍铜蓄电池为佳,并且要求充电方便、安全可靠、使用寿命长。干电池式的电动剃须刀所使用的干电池,以碱锰电池或锰干电池较好,并且要求更换电池方便、接触良好、使用寿命长。

6. 使用时,应无明显振动,动作轻快。

7. 形状美观轻巧,零件齐全,装配良好,附件的组装和拆卸方便可靠。

8. 电动剃须刀空载运转的声音要小而均匀稳定,不能出现轻重波动的杂音。

9. 使用后易于清扫,须发、皮屑等不应容易进入电剃须刀内。

10. 应配有存放保护刀刃的罩壳,或者具有可使刀刃或整体缩回的结构。

如何选购电推剪:

1. 外型美观、重量轻、操作灵活、省力、振动小,噪音低。

2. 刀片硬度好、剪刀刃口锋利;剪切时轻快自如,无拉发和夹发现象。

3. 上刀片移动幅度不低于1.5mm,下刀片接触面要平整光滑。刀片应具备粗、中、细等多种规格。

4. 电推剪使用时是用手握操作的,它是与人的头部直接接触的电动器具,因此对其电气性能要求应特别严格。绝缘必须良好可靠,不应有漏电现象。同时,满载负荷使用连续8min,关闭4min,再连续使用8min后,下刀片的温升不应高于15℃,而电磁线圈的温度也不应高于65℃。

5. 使用时,噪音一般不应大于70dB,即不应使人有烦躁不安的感觉。

6. 塑料和金属零件表面要色泽鲜艳光洁,无麻点、斑纹、气泡、变形等现象。

7. 上刀片离机壳缝隙不应超过0.75mm,上下刀片应整齐,不应有歪斜现象。❶